پودر جوشکاری زیر پودری
KJF – 261C

استاندارد

ISO 14174 : S A CS 1 99 AC
A5.17 : F7A2 – EM12
A5.17 : F8A2 – EM12K
A5.23 : F9A2 – EA2

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo
KJF – 261C + KJS - 120 (S2)	0.05 - 0.07	0.65 - 0.85	1.55 - 1.75	--
KJF – 261C + KJS - 122 (S2Si)	0.05 - 0.07	0.75 - 0.85	1.60 - 1.80	--
KJF – 261C + KJS - 124 (S2Mo)	0.05 - 0.07	0.80 - 0.90	1.60 - 1.80	0.4 - 0.5

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test RT	Charpy test 0 °C
KJF - 261C + KJS - 120 (S2)	530 - 550	430 - 450	26 - 28	70 - 90	40 - 60
KJF - 261C + KJS - 122 (S2Si)	560 - 580	470 - 490	26 - 28	60 - 80	40 - 60
KJF - 261C + KJS - 124 (S2Mo)	660 - 680	540 - 560	25 - 27	50 - 70	40 - 60

مشخصات فنی

بازیسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 1

دانسیته : 1.2 Kg/dm^3

شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری :AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه ـ سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-261C از نوع کلسیم سیلیکات آگلومره است. که بـه دلیـل فرمولاسـیون و روش تولیـد خـاص، گزینـه مناسـبی بـرای جوشکاری انواع مخازن ، سیلندرهای گاز مایع، کپسول های آتش نشانی، کمپرسورهای باد با ضخامت پایین و سرعت بالا می باشد.

از دیگر ویژگی های این پودر می توان به موارد ذیل اشاره کرد:

- پروفایل جوش یکنواخت، با ارتفاع گرده و زاویه مطلوب
- سطح فلز جوش صاف، براق و بدون بریدگی کناره جوش
- انجماد سریع فلز جوش به همراه جدایش آسان سرباره
- دانه بندی یکدست و یکنواخت، با استحکام بالا و مقاوم به خاکه شدن
- قابلیت جوشکاری با سیم سایز ۱/۲ تا ۲/۴ میلیمتر با سرعت $60\text{-}120 cm/min$
- عملکرد مطلوب در خروج گازهای محبوس و ناخالصی ها و در نتیجه جلوگیری از بروز عیوب جوش