

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری KJTUBS - 360

استاندارد

DIN 8555
UP 4 - GF - 60 - GST

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	C	Si	Mn	Cr	V	Mo
KJTUBS - 360 + KJF - 610	0.4 - 0.6	0.6 - 0.8	0.6 - 0.8	3.0 - 4.0	1.2 - 1.7	6.0 - 7.0

مشخصات فنی و متالورژیکی

قابلیت ماشینکاری : خیلی سخت

نوع جریان جوشکاری : DCEP

ساختار فلز جوش : کاربید های ریز در زمینه مارتنزیت

مقاومت سایشی فلز با فلز : عالی

سختی برای فلز جوش : مطابق جدول زیر



سختی فلز جوش

52 ± 2

54 ± 2

56 ± 2

KJTUBS - 360 + KJF - 610

۱ لایه رسوب جوش

۲ لایه رسوب جوش

۳ لایه رسوب جوش

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی ۱۵ می باشد:

زیرپودری

1.2-1.6

روش استفاده

قطر سیم (میلیمتر)

توضیحات

- سیم توپودری برای سخت کاری سطحی به روش جوشکاری زیرپودری .
- فولاد ابزار تندبر از خانواده مولیبدن با رسوب کروم و وانادیوم جهت استحکام بخشی
- سختی پذیری و مقاومت سایشی فلز به فلز عالی و مقاومت به نرم شدن در دمای بالا
- قابل استفاده برای روکش کاری محورها و قطعات در معرض تنش خزشی و یا در حال گردش ، میلنگها ، یاناقان ، تیغه ها و ابزار تراش و برش در عملیات ماشینکاری ، قالب های سرد و گرم
- ۳۵۰-۳۰۰ درجه سانتیگراد دمای پیشگرم الزامیست .