

## سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری **KJTUBS - 414**

استاندارد

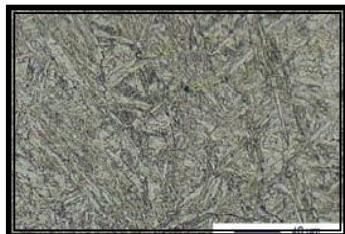
DIN 8555

UP 5 - GF - 40 - CG

آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی )

| Wire + Flux              | C           | Si        | Mn        | Cr          | Ni        | Mo        |
|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|
| KJTUBS - 414 + KJF - 915 | 0.05 - 0.07 | 0.6 - 0.8 | 0.7 - 0.9 | 12.5 - 14.0 | 4.0 - 5.0 | 0.9 - 1.2 |

مشخصات فنی و متابولورژیکی



قابلیت ماشینکاری: سخت

نوع جریان جوشکاری: DCEP

ساختار فلز جوش: مارتنتزیت + ۱۰٪ فریت

مقاومت به سایش فلز به فلز: خوب

میانگین سختی: 44± 3 Hrc As welded

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت کلاف ۲۵ و بشکه ۲۵۰ کیلوگرمی بر حسب سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:  
روش استفاده زیرپودری

قطر سیم ( میلیمتر ) 2.40 , 2.80 , 3.20

توضیحات

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیر پودری فولادهای ضد زنگ مارتنتزیتی و روکش کاری سطحی غلتک های نورد ریخته گری مداوم مناسب برای مقاومت به خوردگی در برابر آب ، خستگی و فرسایش