

## سیم جوش مسوار زیر پودری KJS - 123

استاندارد

AWS A5.17

EN 756

EH10K

S3Si

آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی )

	C	Si	Mn	P	S
Wire ( S3Si )	0.06 - 0.10	0.15 - 0.25	1.35 - 1.65	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 123( S3Si ) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.65 - 1.85	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 123( S3Si ) + KJF - 910	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.2 - 1.4	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test		
	( Mpa)	( Mpa)	(%)	RT	-30°C	-40°C
KJS - 123( S3Si ) + KJF - 610	525 - 545	455 - 475	24 - 26	75-95	45 - 60	30 - 35
KJS - 123( S3Si ) + KJF - 910	515 - 525	425 - 445	25 - 27	100-120	50 - 60	35 - 45

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات

سیم جوش مسوار مناسب برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن- منگنز و کم آلیاژ .  
با توجه به خواص متالورژیکی مطلوب آن ، مناسب برای ساخت مخازن تحت فشار، سکو سازی و ... با پودرهای KJF-610 یا KJF-910 .

نوع جریان: AC / DCEP