

## پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 915

استاندارد

EN 760  
S A FB 2 88 AC H5

### آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی )

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Cu
KJF - 915 + KJTUBS - 322	0.04 - 0.06	0.5 - 0.7	0.8 - 1.0	0.45 - 0.55	1.8 - 2.1	1.1-1.3	<0.2
KJF - 915 + KJTUBS - 414	0.05 - 0.07	0.6 - 0.8	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2	4.5 - 5.0	12.5 - 14.0	<0.2

### خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. ( Mpa)	Y.T.S. ( Mpa)	EL (%)	Charpy test RT
KJF - 915 + KJTUBS - 322	790 - 820	650 - 670	19 - 21	100 - 120
KJF - 915 + KJTUBS - 414		40 - 44 HRC / As Welded		

### مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 2.45

دانسیتته :  $1.2 \text{ Kg/dm}^3$

شرایط بازیخت:  $350 \pm 25^\circ \text{ C / 2hr}$

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

### توضیحات

پودر جوشکاری از نوع فلوراید قلیایی آگلومره .  
مناسب برای جوشکاری روکشی فولادهای مقاوم به حرارت و ضد زنگ مارتنزیتی و فریتی .  
مقدار هیدروژن موجود در فلز جوش آن بسیار کم .  
جدایش آسان سرباره آن حتی در دماهای بسیار بالا.  
قابل استفاده برای روکش کاری و سطح سازی به همراه سیمهای توپودری ( روش FIFO )  
قابل جوشکاری به روش اسیلاتوری .