

سیم جوش مسوار زیر پودری KJS - 120

استاندارد

AWS A5.17

EN 756

EM12

S2

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

	C	Si	Mn	P	S
Wire (S2)	0.06 - 0.10	Max 0.1	0.85 - 1.05	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 120 (S2) + KJF - 510	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.0 - 1.2	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 120 (S2) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.5 - 1.7	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test		
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	-20°C	-30°C
KJS - 120 (S2) + KJF - 510	505 - 520	410 - 430	25 - 27	50 - 65	--	30 - 38
KJS - 120 (S2) + KJF - 610	480 - 510	420 - 440	25 - 27	80 - 95	--	45 - 55

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات

سیم جوش مسوار مناسب برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ . کاربرد وسیع این سیم با پودر KJF-510 برای جوشکاری استراکچرهای فلزی، سوله سازی، و جوشکاری با سرعت بالا . مناسب در ساخت مخازن، لوله سازی، صنایع دریایی با پودر KJF-610 با توجه به خواص مورد نیاز .
نوع جریان: AC / DCEP