

اطلاعات عمومي آشنائي با انواع روشهاي جوشكاري و مواد مصرفي هر روش

SAW

1. پودر هاي اسيدي :

اين پودرها كه آنها را پودر هاي طبيعي نيز مي نامند داراي درجه قليانيت کمتر يا مساوي 0.9 بوده و نقطه ذوب آنها در حدود 1300 - 1100 درجه سانتیگراد مي باشد .
خواص اپراتوري فوق العاده ، سرعت جوشكاري بالا ، مقاومت به ضربه 50 ژول در دماي صفر و قابليت استفاده با هر دو سيستم AC و DC از مشخصه هاي اين نوع پودرها مي باشد .

2. پودر هاي خنثي :

اغلب داراي درجه قليانيت در حدود 1.1 - 0.9 بوده و نقطه ذوب آنها 1500 - 1300 مي باشد .
خواص جوشكاري بسيار خوب ، مقاومت به ضربه 50 ژول تا دماي منفي 20 درجه سانتیگراد از مشخصه هاي اين نوع پودرها مي باشد .

3. پودر هاي بازي (قليايي) :

اين پودرها در تركيب خود مقدار بيشتري از اكسيدهاي بازي مانند CaO و MgO دارند . ضمن آنكه CaF_2 نيز بعنوان يك تركيب بازي به حساب مي آيد كه در اثر جوشكاري به CaO تبديل شده و اسيدپته را کاهش مي دهد .
درجه قليانيت در اين نوع پودرها حدود 2.0 - 1.2 و نقطه ذوب بيش از 1500 درجه سانتیگراد مي باشد .
مقاومت به ضربه 50 ژول در دماي منفي 40 درجه سانتیگراد از مشخصه هاي با اهميت اين نوع پودرهاست .

4. پودر هاي فوق قلياني :

درجه قليانيت اين نوع پودرها از 2 بالاتر مي باشند . نقطه ذوب آنها از 1500 درجه سانتیگراد بيشتر بوده و فقط با جريان +DC قابل استفاده مي باشند .
چقرمگي بسيار بالا در حدود 50 ژول در دماي 60 درجه سانتیگراد زير صفر ، از مشخصه هاي اين نوع پودر مي باشد .