

# راهنمای استفاده از استاندارد AWS A5.29 برای سیم جوش های توپودری FCAW

## AWS A5.29

### EXXTX - X

ترکیب شیمیایی فلز جوش										
طبقه بندی	C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr	Mo	V	Al
سیم جوش های توپودری فولاد کم آلیاژ مولیبدن دار										
E70T5-A1								0.4		
E80T1-A1	0.12	1.25	0.03	0.03	0.8	--	--	-	--	--
E81T1-A1								0.65		
سیم جوش های توپودری فولاد کم آلیاژی کروم - مولیبدن دار										
E80T1-B2							1.0	0.4		
E80T5-B2	0.12	1.25	0.03	0.03	0.8	--	-	-	--	--
							1.5	0.65		
سیم جوش های توپودری فولاد کم آلیاژی نیکل دار										
E71T8-Ni1						0.8				
E81T1-Ni1	0.12	1.50	0.03	0.03	0.8	-	0.15	0.35	0.05	1.8
						1.1				
سیم جوش های توپودری فولاد کم آلیاژی منگنز - مولیبدن دار										
E91T1-D1		1.25						0.25		
	0.12	-	0.03	0.03	0.8	--	--	-	--	--
		2.0						0.55		
سایر سیم جوش های توپودری فولاد های آلیاژی										
E80T5-K1		0.8				0.8		0.2		
	0.15	-	0.03	0.03	0.8	-	0.15	-	0.05	--
		1.4				1.1		0.65		

حفاظت و قطبیت		
طبقه بندی	نوع حفاظت خارجی	جریان و قطبیت
EXXT1-X	CO2	DCEP
EXXT4-X	--	DCEP
EXXT5-X	CO2	DCEP
EXXT8-X	--	DCEP
EXXTX-G	نامشخص	DCEP

  

وضعیت	نماد
تخت	0
افقی	1
تمام وضعیت ها	1

خواص مقاومت به ضربه						
نماد	U.T.S.		Y.S.		El %	Impact Joules
	Ksi	Mpa	Ksi	Mpa		
E6XTX-X	60-80	410-550	50	340	22	27 J at -18°C
E7XTX-X	70-90	490-620	58	400	20	--
E8XTX-X	80-100	550-690	68	470	19	--
E9XTX-X	90-110	620-760	78	540	17	--
E10XT-X	100-120	690-830	88	610	16	27 J at -29°C
E11XT-X	110-130	760-900	98	680	15	27 J at -29°C
E12XT-X	120-140	830-970	98	750	14	--
EXXTX						

خواص توافقی بین تامین کننده و خریدار