

راهنمای استفاده از استاندارد AWS A5.20 برای سیم جوش های توپودری FCAW

AWS A5.20

E X X T – X M J HZ

حداکثر مقدار هیدروژن فلز جوش

نماد	مقدار هیدروژن
H4	4
H8	8
H14	14

بیانگر مقاومت به ضربه بالاتر نسبت به حالت عادی

طبقه بندی	طراحی الکتروود	خواص ضربه
E7XT1-4M	E7XT1-4M	27JAT-40°C
EXT-5-5M	EXT-5-5MJ	27JAT-40°C

نشانگر حفاظت توسط گاز مخلوط
(25%CO₂ + 75%Ar) می باشد

قابلیت های عملی و مورد استفاده سیم جوش

طبقه بندی	وضعیت جوشکاری	محافظت از حوضچه جوش	قطبیت	کاربرد
E70T-1	F , H	CO ₂	DCEP	M
E70T-1M	F , H	75-80%Ar/balCO ₂	DCEP	M
E71T1	H , F , VU , OH	CO ₂	DCEP	M
E71T-1M	H , F , VU , OH	75-80%Ar/balCO ₂	DCEP	M
E70T-2	F , H	CO ₂	DCEP	S
E70T-2M	F , H	75-80%Ar/balCO ₂	DCEP	S
E71T-2	H , F , VU , OH	CO ₂	DCEP	S
E71T-2M	H , F , VU , OH	75-80%Ar/balCO ₂	DCEP	S
E70T3	F , H	بی نیاز	DCEP	S
E70T-4	F , H	بی نیاز	DCEP	M

نماد سیم جوش توپودری

0 تخت و افقی
1 تمام وضعیت ها

S: فقط یک پاس VU: سربالا F: تخت H: افقی
OH: سقفی M: یک یا چند پاس VD: سرازیر

خواص مقاومت به ضربه

نماد	U.T.S.		U.T.S.		El %	Impact Joules
	Ksi	Mpa	Ksi	Mpa		
E7XT-1-1M ^d	70	480	58	400	22	27 J at -18°C
E7XT-2-2M ^c	70	480	--	--	--	--
E7XT-3 ^c	70	480	--	--	--	--
E7XT-4	70	480	58	400	22	--
E7XT-5-5M ^d	70	480	58	400	22	27 J at -29°C
E7XT-6 ^d	70	480	58	400	22	27 J at -29°C
E7XT-7	70	480	58	400	22	--
E7XT-8 ^d	70	480	58	400	22	27 J at -29°C