

سیم جوش مسوار تحت گاز محافظ KJG - 230

استاندارد

AWS A5.18

EN 440

ER70S - 6

G4 Si 1

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Shielded Gas	C	Si	Mn	Cu
KJG - 230 + 100 %CO ₂	0.06 - 0.09	0.8 - 1.0	1.55 - 1.75	Max 0.1

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Shielded Gas	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	V Notch Charpy test	
				RT	-30°C
KJG - 230 + 100 %CO ₂	550 - 570	455 - 465	23 - 25	80 - 100	35 - 50

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی ردیف پیچ و یا سایر بسته بندی ها با سفارش مشتری، طبق جدول زیر می باشد:

وزن و بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	0.80 - 1.0 - 1.20 - 1.60
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی	3.20 - 4.0

توضیحات

- ایجاد گرده جوش یکنواخت .
- مناسب برای جوشکاری سازه های سنگین فلزی، کشتی سازی، مخازن، ساخت جرثقیل و خطوط مونتاژ تولید خودرو .
- قوس پایدار و با دوام .
- عدم پاشش هنگام جوشکاری .
- بدلیل استحکام بالای رسوب جوش مناسب برای پروژه هایی که نیاز به استحکام بالاتر دارند .
- گاز محافظ Ar + 20%CO₂ و یا 100 %CO₂
- نوع جریان جوشکاری DCEP
- حالات جوشکاری تخت، افقی، گوشه، سربالا، سرازیر و بالای سر