

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 933

استاندارد

EN 760

S A FB 3 C Cr 88 DC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Cr
KJF - 933 + KJS - 110 (S1)	0.15	0.6 - 0.8	1.0 - 1.2	1.6 - 1.9

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	2 layer weld metal Hardness (6 mm)
KJF - 933 + KJS - 110 (S1)	Hardness : 32 - 37 HRC Cooling under blanket until to 40 °C

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 2.4
 دانسیته : 1.3 Kg/dm^3
 شرایط بازپخت: $350 \pm 25^\circ \text{ C / 2hr}$
 نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP
 بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع فلوراید قلیایی آگومره.
 مناسب برای روکش کاری و سطح سازی با سیمهای کربن استیل زیرپودری .
 با رعایت سیکل سرد شدن جوش عاری از ترک با افزایش کربن ، کروم و سختی در منطقه جوش .
 جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا ،
 سطح جوش صاف و یکنواخت .
 هیدروژن بسیار کم در فلز جوش حاصله.