

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 930

استاندارد

AWS

A5.23: F7A4 - EA2
A5.23 : F8A6 – EH14

EN 760

S A FB 1 55 AC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo
KJF - 930 + KJS - 124 (S2Mo)	0.03- 0.05	0.20 - 0.35	0.09-1.1	0.45-0.5
KJF - 930 + KJS - 126 (S4)	0.03- 0.05	0.25- 0.35	1.0-1.2	--

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test			
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	-30°C	-40°C	-50°C
KJF - 930 + KJS - 124 (S2Mo)	490-510	410-430	27-30	170-190	100-120	50-55	30-35
KJF - 930 + KJS - 126 (S4)	580-610	470-490	26-29	190-210	170-190		100-120

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 3

دانسیته : 1.2 Kg/dm³

شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع فلوراید قلیایی آگلومره.

مناسب برای برای جوشکاری فولادهایی که نیازمند به چقرمگی بالا در دماهای زیر صفر درجه سانتیگراد.

جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا ،

سطح جوش صاف و یکنواخت .