

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 920

استاندارد

EN 760

S A FB 2 88 DC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ni
KJF - 920 + KJTUBS - 320	0.07 - 0.09	0.7 - 1.0	1.8 - 2.0	1.2 - 1.5	0.4 - 0.6	--	--	--
KJF - 920 + KJTUBS - 350	0.30 - 0.40	0.7 - 0.9	1.3 - 1.5	5.0 - 6.0	1.7 - 1.9	1.2 - 1.4	0.15	0.2 - 0.3

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	Hardness HRC
KJF - 920 + KJTUBS - 320	27 - 33 HRC / As Welded
KJF - 920 + KJTUBS - 350	48 - 52 HRC / As Welded

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 2.4

دانسیتته : 1.3 Kg/dm^3

شرایط بازپخت: $350 \pm 25^\circ \text{ C / 2hr}$

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع فلوراید قلیایی آگلمره.

مناسب برای روکش کاری و سطح سازی به ویژه همراه سیم های توپودری به روش FIFO.

مناسب برای جوش خطی.

گزینه ای ایده آل برای بازسازی و روکش کاری چرخ قطار، جوشکاری فولادهای کربن متوسط و پر آلیاژ با سختی بالا

جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا،

سطح جوش صاف و یکنواخت .

نفوذ کم هیدروژن در فلز جوش حاصله .