

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 630

استاندارد

AWS
A5.17:F7A4 - EM12
A5.23:F8A4 - EA2

EN 760
S A AB 1 67 AC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo
KJF - 630 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.3 - 0.35	1.4 - 1.55	--
KJF - 630 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.3 - 0.35	1.5 - 1.7	0.4 - 0.5

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test		
				RT	-30°C	-40°C
KJF - 630 + KJS - 120 (S2)	490 - 510	400 - 420	25 - 27	130-140	80-90	50-60
KJF - 630 + KJS - 124 (S2Mo)	550 - 590	470-490	25 - 27	85-95	35-40	30-33

مشخصات فنی

بازرسیته: بر اساس فرمول بونیژوسکی 1.5

دانسیتته: 1.25 Kg/dm^3

شرایط بازیخت: $350 \pm 25^\circ \text{ C / 2hr}$

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع آلومینات قلیایی آگلومره.

مناسب جوشکاری طولی و اسپیرال لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز تا گرید X80. تحت استاندارد API.

جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا ،

گرده جوش صاف و یکنواخت و بدون بریدگی.