پودر جوشکاری زیر پودری
KJF – 615

استاندارد

ISO 14174 : S A AB 1 69 AC H5
AWS A5.17 : F7A4 – EM12
AWS A5.23 : F8A2 – EA2

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo
KJF - 615 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.4 - 1.65	-
KJF - 615 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.4 - 1.65	0.4 - 0.5

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test RT	-20 °C	-40 °C
KJF - 615 + KJS - 120 (S2)	520 - 540	440 - 470	27 - 30	120 - 140	80 - 100	50 - 70
KJF - 615 + KJS - 124 (S2Mo)	600 - 615	500 - 520	27 - 29	90 - 110	60 - 80	40 - 60

مشخصات فنی

بازیسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 1.55

دانسیته : 1.25 Kg/dm^3

شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری :AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه ـ سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-615 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره است که به دلیل فرمولاسیون و روش تولید خاص برای جوشکاری دو یا چند سیمه (Tandem) درز جوش مستقیم و اسپیرال لوله های خطوط انتقال آب، نفت و گاز تا گرید X80 به ویژه سرویس گاز شیرین مناسب می باشد.

از دیگر ویژگی های این پودر می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- پروفیل سطح جوش صاف، یکنواخت و بدون بریدگی کناره جوش
- نتایج و خواص مطلوب در تست های مکانیکی (استحکام کششی، تست ضربه و ...) با ترکیب سیم جوش های S2Mo، S3Mo و ...
- انجماد سریع فلز جوش به همراه جدایش آسان سرباره
- دانه بندی یکدست و یکنواخت، با استحکام بالا و مقاوم به خاکه شدن