پودر جوشکاری زیر پودری
KJF – 614

استاندارد

ISO 14174 : S A AB 1 68 AC H5
AWS A5.23 : F9A4 – EA2

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.30 - 0.40	1.65 - 1.85	0.4 - 0.5

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test RT	-20 °C	-60 °C
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	670 – 690	590 – 610	23 - 25	70 - 90	55 - 65	35 - 45

مشخصات فنی

بازیسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 1.5

دانسیته : 1.15 Kg/dm^3

شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری :AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه ـ سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-614 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره است که به دلیل فرمولاسیون و روش تولید خاص، برای جوشکاری دو یا چند سیمه (Tandem)، لوله های فولادی درز جوش مستقیم و اسپیرال لوله های خطوط انتقال نفت و گاز با فلز پایه تا گرید X80 مناسب می باشد.

با توجه به خواص مکانیکی عالی به همراه استفاده از سیم تیتانیوم- بور (TiB) برای تولید لوله های سرویس گاز ترش بسیار مناسب می باشد.

از دیگر ویژگی های این پودر می توان به موارد زیر اشاره کرد:

- نتایج و خواص مطلوب در تست های مکانیکی (استحکام کششی، تست ضربه و ...) با ترکیب سیم های S2 ، S2Mo و S2MoTiB
- پروفایل جوش یکنواخت و بدون بریدگی کناره جوش

- انجماد سریع فلز جوش به همراه جدایش آسان سرباره
- دانه بندی یکدست و یکنواخت، با استحکام بالا و مقاوم به خاکه شدن
- مناسب برای استفاده در خطوط انتقال، صنایع کشتی سازی، ساخت سکوهای نفتی، مخازن تحت فشار و ... .