

پودر جوشکاری زیر پودری
KJF – 614

استاندارد

AWS

A5.17:F7A2 - EM12
 A5.23:F9A4 - EA2

EN 760

S A AB 1 69 AC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	Mo	Ti	B
KJF - 614 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.30	1.5 - 1.75	--	--	--
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.65 - 1.9	0.4 - 0.5	--	--

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test		
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	-20°C	-40°C
KJF - 614 + KJS - 120 (S2)	480 - 510	400 - 420	21 - 23	80-90	40-45	--
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	620 - 635	540 - 565	20 - 22	65 - 80	40-45	30-35

مشخصات فنی

بازیسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 1.5

دانسیته : 1.25 Kg/dm³

شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع آلومینات قلیایی آگلومره .

مناسب برای جوشکاری طولی و اسپیرال لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز تا گرید X80، تحت استاندارد API .

ترکیب این پودر با سیم حاوی تیتانیوم _ بر (TB) در حالت چهار سیمه جهت لوله های گاز ترش بسیار مناسب است .

جدایش آسان سرباره آن در دماهای بسیار بالا و گرده صاف و یکنواخت بدون بریدگی کنار جوش .