

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری KJTUBS - 525

استاندارد

DIN 8555

UP5 - GF - 40 - G

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 525 + KJF - 910	0.04 - 0.07	0.6 - 0.9	0.7 - 0.9	5.2 - 6.2	0.20 - 0.25	0.40 - 0.60
KJTUBS - 525 + KJF - 915	0.04 - 0.06	0.9- 1.1	1.0 - 1.2	5.3 - 6.3	0.22 - 0.26	0.45 - 0.65

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test R.T.
KJTUBS - 525 + KJF - 910	660 - 690	530 - 570	20 - 22	35 - 40
KJTUBS - 525 + KJF - 915	740 - 770	600 - 620	19 - 21	30 - 35

مشخصات فنی و متالورژیکی



قابلیت ماشینکاری : خوب

نوع جریان جوشکاری : DCEP

ساختار فلز جوش : بینیت

مقاومت به سایش فلز به فلز : خوب

سختی برای فلزجوش : مطابق جدول زیر

Wire + Flux	KJTUBS - 525 + KJF - 910	KJTUBS - 525 + KJF - 915
Hardness(HRC)	34 - 37	36 - 39

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقه پلاستیکی ۱۵ کلاف ۲۵ و بشکه ۲۵۰ کیلوگرمی بر حسب سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:
روش استفاده زیرپودری

قطر سیم (میلیمتر) 1.60 , 2.0 , 240 , 2.80 , 3.20

توضیحات

سیم توپودری برای روکش کاری فولادهای کم آلیاژ و استحکام بالا مقاومت خوب سایشی فلز به فلز