سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری
KJTUBS - 520

استاندارد

DIN 8555

UP1 - GF - 300 - P

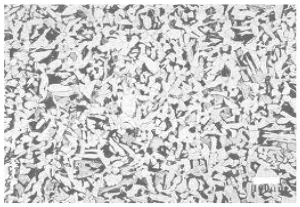
آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	**C**	**Si**	**Mn**	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 520 +KJF - 910	0.03 - 0.05	0.3 - 0.5	1.2 - 1.5	0.6 - 0.8	2.3 - 2.6	0.40 - 0.60
KJTUBS - 520 +KJF - 920	0.04 - 0.06	0.5 - 0.6	1.7 - 1.9	0.7 - 0.9	2.4 - 2.7	0.45 - 0.65

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	**U.T.S. (Mpa)**	**Y.T.S. (Mpa)**	**EL (%)**	**Charpy test R.T.**
KJTUBS - 520 + KJF - 910	650 - 710	540 - 580	20 - 22	100 - 115
KJTUBS - 520 + KJF - 920	720 - 750	600 - 620	18 - 20	110 - 125

مشخصات فنی و متالورژیکی



قابلیت ماشینکاری : خوب

نوع جریان جوشکاری : DCEP

ساختار فلز جوش : فریت + پرلیت

مقاومت به ضربه : خوب توامان با استحکام بالا

سختی برای فلزجوش : مطابق جدول زیر

Wire + Flux	KJTUBS - 520 + KJF - 910	KJTUBS - 520 + KJF - 920
Hardness(HRC)	24 - 27	29 - 32

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی ۱۵،کلاف ۲۵ و بشکه ۲۵۰ کیلوگرمی برحسب سایزسیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

روش استفاده	**زیرپودری**
قطر سیم (میلیمتر)	1.60 , 2.0 , 240 , 2.80 , 3.20

توضیحات

مناسب برای لایه بافر جهت روکش کاری

مناسب برای بازسازی تجهیزات زمینی متحرک و سایر سازه های فلزی سنگین با مقاومت کششی بالا