

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 512

استاندارد

AWS
A5.17 : F7AZ - EM12

EN 760
S A AR 1 86 AC

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	P	S
KJF - 512 + KJS - 120 (S2)	0.05 - 0.07	0.55 - 0.65	1.0 - 1.3	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test	
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	0°C
KJF - 512 + KJS - 120 (S2)	525 - 545	415 - 435	25 - 27	45 - 65	---

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 0.4
 دانسیته : 1.25 Kg/dm³
 شرایط بازپخت: 350 ± 25° C /2hr
 نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP
 بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع آلومینات روتایل آگلومره.
 گرده جوش صاف، براق و جدایش آسان سرباره .
 جوشکاری انواع مقاطع و سازه های فلزی با انواع سیم جوشهای زیر پودری از سایز ۱/۶ تا ۵ میلیمتر .
 مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، مخازن معمولی، اتصالات گوشه، سوله سازی، استراکچر های فلزی، تیر، ستون و ...
 مناسب برای جوشکاری لوله های با قطر کم خطوط انتقال آب با مقاومت به ضربه دمای محیط و سرعت تولید ۲ متر بر دقیقه به روش های اسپیرال یا درز مستقیم .