

پودر جوشکاری زیر پودری KJF – 510

استاندارد

AWS

A5.17 : F7AZ - EL12
A5.17 : F7AZ - EM12
A5.17 : F7A0 - EH14

EN 760

S A AR 1 86 AC

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	P	S
KJF - 510 + KJS - 110 (S1)	0.05 - 0.07	0.5 - 0.6	0.6 - 0.8	Max 0.03	Max 0.03
KJF - 510 + KJS - 120 (S2)	0.05 - 0.07	0.55 - 0.65	1.0 - 1.2	Max 0.03	Max 0.03
KJF - 510 + KJS - 126 (S4)	0.05 - 0.07	0.65 - 0.75	1.5 - 1.7	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test	
				RT	0°C
KJF- 510 + KJS - 110 (S1)	490 - 510	405 - 420	26 - 28	40 - 60	---
KJF - 510 + KJS - 120 (S2)	505 - 520	410 - 430	25 - 27	50 - 65	---
KJF - 510 + KJS - 126 (S4)	530 - 550	430 - 450	24 - 26	55 - 70	30 - 35

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 0.4

دانسیته : 1.25 Kg/dm³

شرایط بازیخت: 350 ± 25° C / 2hr

نوع جریان جوشکاری: AC / DCEP

بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع آلومینات روتایل آگلومره.

گرده جوش صاف، براق و جدایش آسان سرپاره .

جوشکاری انواع مقاطع و سازه های فلزی با انواع سیم جوشهای زیر پودری از سایز ۱/۶ تا ۵ میلیمتر .

مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، مخازن معمولی، اتصالات گوشه، سوله سازی، استراکچر های فلزی، تیر، ستون و ...