

## سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری

### KJTUBS - 420

استاندارد :

DIN 8555  
UP6 - GF - 50 - C

آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی ):

| Wire + Flux              | C           | Si        | Mn        | Cr          |
|--------------------------|-------------|-----------|-----------|-------------|
| KJTUBS - 420 + KJF - 915 | 0.25 - 0.35 | 0.3 - 0.5 | 0.5 - 0.7 | 12.0 - 14.0 |

مشخصات فنی و متالورژیکی:



قابلیت ماشینکاری : خیلی سخت

نوع جریان جوشکاری : DCEP

ساختار فلز جوش : مارتنزیت

مقاومت سایشی فلز به فلز : خیلی خوب

سختی برای فلز جوش : مطابق جدول زیر

Wire + Flux

KJTUBS - 420 + KJF - 915

Hardness( HRC )

46 - 50

بسته بندی و قطر سیم :

بسته بندی به صورت کلاف ۲۵ و بشکه ۲۵۰ کیلوگرمی برحسب سایزسیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

| روش استفاده | قطر سیم ( میلیمتر ) | زیرپودری           |
|-------------|---------------------|--------------------|
|             |                     | 2.40 , 2.80 , 3.20 |

توضیحات:

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیر پودری فولادهای ضد زنگ مارتنزیتی و روکش کاری سطحی غلتک های نورد ریخته گری مداوم . مناسب برای مقاومت به خوردگی در برابر آب ، خستگی و فرسایش .