

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری

KJTUBS - 322

استاندارد

DIN 8555

UP1 - GF - 250 - P

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 322 + KJF - 610	0.03 - 0.05	0.2 - 0.3	1.1 - 1.3	1.0 - 1.3	1.8 - 2.0	0.40 - 0.50
KJTUBS - 322 + KJF - 910	0.04 - 0.06	0.15 - 0.2	0.5 - 0.7	1.05 - 1.25	1.8 - 2.1	0.45 - 0.55
KJTUBS - 322 + KJF - 915	0.04 - 0.06	0.4 - 0.7	0.8 - 1.0	1.1 - 1.3	1.8 - 2.1	0.45 - 0.55

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test R.T.
KJTUBS - 322 + KJF - 610	730 - 750	620 - 640	19 - 21	80 - 100
KJTUBS - 322 + KJF - 910	720 - 740	610 - 630	19 - 21	110 - 130
KJTUBS - 322 + KJF - 915	790 - 820	650 - 670	19 - 21	100 - 120

مشخصات فنی و متالورژیکی

قابلیت ماشینکاری : خوب

نوع جریان جوشکاری : DCEP

ساختار فلز جوش : فربتی - پرلیتی

مقاومت به ضربه : خیلی خوب توامان با استحکام بالا

سختی برای فلزجوش : مطابق جدول زیر



Wire + Flux	KJTUBS - 322 + KJF - 610	KJTUBS - 322 + KJF - 910	KJTUBS - 322 + KJF - 915
Hardness (HB)	220 - 240	215 - 235	225 - 250

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقه پلاستیکی ۱۵، کلاف ۲۵ و بشکه ۲۵۰ کیلوگرمی بر حسب سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

روش استفاده

زیرپودری

قطر سیم (میلیمتر)

1.60 , 2.0 , 240 , 2.80 , 3.20

توضیحات

سیم جوش توپودری برای روکش کاری به روش جوشکاری زیرپودری مناسب برای بافر، بخصوص برای روکش کاری غلتک های ریخته گری مدام.