

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری KJTUBS - 310

استاندارد

DIN 8555
UP 1 - GF - 200 - T

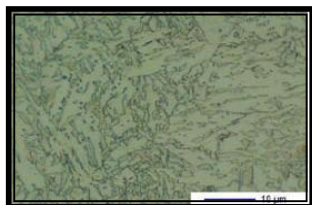
آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	C	Si	Mn	Cr	Mo
KJTUBS - 310 + KJF - 610	0.04 - 0.07	0.35 - 0.45	1.50 - 1.65	1.0 - 1.2	0.4 - 0.5
KJTUBS - 310 + KJF - 910	0.06 - 0.08	0.2 - 0.3	0.8 - 1.0	1.05 - 1.25	0.45 - 0.55
KJTUBS - 310 + KJF - 915	0.07 - 0.09	0.55 - 0.75	1.2 - 1.4	1.1 - 1.3	0.45 - 0.6

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test R.T.
KJTUBS - 310 + KJF - 610	590 - 610	500 - 520	21 - 23	50 - 65
KJTUBS - 310 + KJF - 910	580 - 600	490 - 520	21 - 23	65 - 75
KJTUBS - 310 + KJF - 915	630 - 650	560 - 570	20 - 22	55 - 70

مشخصات فنی و متالورژیکی



قابلیت ماشینکاری : خوب
نوع جریان جوشکاری : DCEP
ساختار فلز جوش : فریت
مقاومت به ضربه : خوب توانان با استحکام بالا
سختی برای فلز جوش : مطابق جدول زیر

Wire + Flux	KJTUBS - 310 + KJF - 610	KJTUBS - 310 + KJF - 910	KJTUBS - 310 + KJF - 915
Hardness (HB)	210 - 225	205 - 220	215 - 230

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی 15، کلاف 25 و بشکه 250 کیلوگرمی برحسب سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

روش استفاده	زیرپودری
قطر سیم (میلیمتر)	1.60 , 2.0 , 2.40 , 2.80 , 3.20

توضیحات

- سیم جوش توپودری مناسب برای روکش کاری فولادهای مقاوم به خزش حاوی کروم و مولیبدن به روش جوشکاری زیرپودری
- مناسب برای جوشکاری اتصالات گوشه ای با استحکام بالا و ورق های نازک.
- مناسب برای بازسازی فولادهای (1 % کروم و 0.5 % مولیبدن) و فولادهای کم آلیاژ