

سیم جوش توپودری برای جوشکاری زیرپودری KJTUBS - 307

استاندارد

DIN 8555

UP6 - GF - 50 - G

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Wire + Flux	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
KJTUBS - 307 + KJF - 610	0.2 - 0.3	0.5 - 0.7	1.4 - 1.7	4.9 - 5.3	0.80 - 1.0	Max 0.2
KJTUBS - 307 + KJF - 915	0.25 - 0.35	0.7 - 0.9	1.0 - 1.2	5.0 - 5.4	0.85 - 1.0	Max 0.2
KJTUBS - 307 + KJF - 920	0.27 - 0.35	0.9 - 1.1	1.1 - 1.3	5.0 - 5.4	0.85 - 1.05	Max 0.2

مشخصات فنی و متالورژیکی

قابلیت ماشینکاری: خیلی سخت
نوع جریان جوشکاری: DCEP
ساختار جوش: مارتنزیت
مقاومت سایش فلز به فلز: عالی
مقاومت به ضربه: متوسط
سختی فلز جوش: مطابق جدول زیر



Wire + Flux	KJTUBS - 307 + KJF - 610	KJTUBS - 307 + KJF - 915	KJTUBS - 307 + KJF - 920
Hardness(HRC)	44 - 47	47 - 50	48 - 51

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی 15، کلاف 25 و بشکه 250 کیلوگرمی برحسب سایزسیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

روش استفاده	زیرپودری
قطر سیم (میلیمتر)	1.20 , 1.60 , 2.0 , 2.40 , 2.80 , 3.20

توضیحات

- سیم جوش توپودری برای سخت کاری سطحی به روش جوشکاری زیرپودری
- مقاومت عالی به سایش در برابر تنش های سایشی فلز به فلز
- مناسب برای جوشکاری غلتک ها با قطر بسیار کم و شفت ها ، چرخهای جرثقیل، ماردون های تغذیه مواد، میل لنگ موتورها
- پایین بودن ریسک ترک جوش