

پودر جوشکاری زیر پودری KJF-215

استاندارد

AWS
A5.17 : F7AZ - EM12

EN 760
S A CS 1 86 AC

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

Flux + Wire	C	Si	Mn	P	S
KJF - 215 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.6 – 0.8	1.05 - 1.15	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Flux + Wire	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test	
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	0°C
KJF - 215 + KJS - 120 (S2)	495 - 520	410 - 430	25 - 29	60 - 80	30 - 45

مشخصات فنی

بازرسیته : بر اساس فرمول بونیژوسکی 0.9
 دانسیته : 1.15 Kg/dm^3
 شرایط بازپخت : $350 \pm 25^\circ \text{C} / 2\text{hr}$
 نوع جریان جوشکاری : AC / DCEP
 بسته بندی : پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات

پودر جوشکاری از نوع کلسیم - منگنز سیلیکات آگلومره .
 گرده جوش صاف ، براق .
 جدایش بسیار آسان سرپاره .
 مناسب برای جوشکاری فولادهای ساختمانی ، کمپرسورهای باد ، مخازن LPG ، سیلندر های گاز مایع ، مخازن هوای فشرده و ...
 دارای قابلیت جوشکاری دو یا چند سیمه .