

سیم جوش مسوار زیر پودری

KJS - 129

استاندارد

AWS A5.23

EN 756

EG

S2MoTB

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

| | C | Si | Mn | Mo | Ti | B |
|------------------------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-----|---|
| Wire (S2Mo TB) | 0.06 - 0.10 | Max 0.10 | 0.85 - 1.05 | 0.4 - 0.5 | 0.1 | + |
| KJS - 129(S2MoTB)+ KJF - 614 | 0.04 - 0.08 | 0.25 - 0.40 | 1.9 - 2.1 | 0.4 - 0.5 | 0.1 | + |

خواص مکانیکی فلز جوش

| Wire + Flux | U.T.S. (Mpa) | Y.T.S. (Mpa) | EL (%) | Charpy test RT |
|-------------------------------|------------------|------------------|-----------|-------------------|
| KJS - 129(S2MoTB) + KJF - 614 | 640 - 700 | 550 - 570 | 18 - 20 | 40 - 60 |

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقه ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

| نوع بسته بندی | قطر سیم (mm) |
|------------------------|-------------------------|
| قرقه ۱۵ کیلویی | 1.60 - 2.40 |
| کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل | 2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0 |

توضیحات

به دلیل دارا بودن عناصر آلیاژی تیتانیوم _ بور و خواص متالورژیکی بسیار مطلوبی که در جوشکاری و ساخت انواع لوله های قطور به ویژه خطوط انتقال گاز ترش (TB) دارد مناسب برای استفاده با پودرهای KJF-615 و KJF-614.

نوع جریان: AC / DCEP