

## سیم جوش مسوار زیر پودری

### KJS - 124

#### استاندارد

AWS A5.23

EN 756

EA2

S2Mo

#### آنالیز شیمیایی فلز جوش ( درصد وزنی )

	C	Si	Mn	Mo	P	S
Wire ( S2Mo )	0.06 - 0.10	Max 0.10	0.85 - 1.05	0.4 - 0.5	Max0.03	Max0.03
KJS - 124(S2Mo ) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.55-1.75	0.4 - 0.5	Max0.03	Max0.03
KJS - 124(S2Mo) + KJF - 614	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.65 - 1.9	0.4 - 0.5	Max0.03	Max0.03

#### خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S. ( Mpa)	Y.T.S. ( Mpa)	EL (%)	Charpy test		
				RT	-30°C	-40°C
KJS - 124(S2Mo ) + KJF - 610	570 - 600	470 - 490	23 - 25	90-100	45-55	40-44
KJS - 124(S2Mo) + KJF - 614	620 - 635	540 - 565	20 - 22	65 - 80	40-45	30-35

#### بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلوپی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلوپی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلوپی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلوپی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

#### توضیحات

سیم جوش مسوار دارای مولیبدن ر و برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ .  
 با پودر KJF-610 مناسب برای جوشکاری فولادهای ریزدانه  
 با پودر KJF-614 مناسب برای جوشکاری و ساخت انواع لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز.  
 نوع جریان: AC / DCEP