

## سیم جوش مسوار زیر پودری

### KJS - 122

استاندارد

AWS A5.17

EN 756

EM12K

S2Si

#### آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

	C	Si	Mn	P	S
Wire ( S2Si )	0.06 - 0.10	0.15 - 0.25	0.85 - 1.05	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 122(S2Si) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.55-1.80	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 122(S2Si) + KJF - 910	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	0.85 - 1.1	Max 0.03	Max 0.03

#### خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test			
	( Mpa)	( Mpa)	(%)	RT	-30°C	-40°C	-50°C
KJS - 122(S2Si) + KJF - 610	505 - 530	430 - 460	25 - 27	85-95	40-50	--	--
KJS - 122(S2Si) + KJF - 910(PW)	505 - 515	415 - 435	26 - 28	110-130	55 - 65	--	30 - 45

#### بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

#### توضیحات

سیم جوش مسوار مناسب برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ .  
 دارای کاربرد وسیع با پودر KJF-610 برای لوله سازی ها.  
 با توجه به خواص مورد نیاز ، مورد استفاده در صنایع دریایی، سکو سازی، کشتی سازی با پودر KJF-910.  
 نوع جریان: AC / DCEP