

سیم جوش مسوار زیر پودری KJS - 126

استاندارد

AWS A5.23

EN 756

EH14

S4

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

	C	Si	Mn	P	S
Wire (S4)	0.12 - 0.18	Max 0.1	1.75 - 2.2	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 126(S4) + KJF - 610	0.05 - 0.07	0.30 - 0.40	1.8 - 2.1	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 126(S4) + KJF - 910	0.06 - 0.08	0.20 - 0.30	1.5 - 1.6	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S. (Mpa)	Y.T.S. (Mpa)	EL (%)	Charpy test		
				-40°C	-50°C	-60°C
KJS - 126 (S4) + KJF - 610 PW	525 - 540	425 - 440	24 - 26	45 - 55	33 - 38	--
KJS - 126 (S4) + KJF - 910 PW	510- 530	410 - 430	24 - 26	--	55 - 65	35 - 45

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات

سیم جوش مسوار مناسب برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن - منگنز کم آلیاژ و فولادهای ریزدانه مناسب. مناسب برای دست یافتن به استحکام کششی مناسب و خواص ضربه ای تا دمای ۶۰- درجه سانتیگراد ، با استفاده همراه پودرهای KJF-610 و KJF-910 و سیکل عملیات حرارتی .
نوع جریان: AC / DCEP