

سیم جوش مسوار زیر پودری KJS - 110

استاندارد

AWS A5.17

EN 760

EL12

S1

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی)

	C	Si	Mn	P	S
Wire (S1)	0.06 - 0.10	Max 0.1	0.35 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03
KJS-110 (S1) + KJF - 510	0.04 - 0.06	0.5 - 0.6	0.6 - 0.8	Max 0.03	Max 0.03
KJS-110 (S1) + KJF - 610	0.04 - 0.07	0.2 - 0.3	1.15 - 1.35	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش

Wire + Flux	U.T.S.	Y.T.S.	EL	Charpy test		
	(Mpa)	(Mpa)	(%)	RT	0 °C	-30°C
KJS - 110 (S1) + KJF - 510	490 - 510	405 - 420	26 - 28	40 - 60	--	--
KJS - 110 (S1) + KJF - 610	500 - 520	415 - 430	26 - 28	75 - 90	--	40 - 50

بسته بندی و قطر سیم

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.60 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات

سیم جوش مسوار مناسب برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن- منگنز و کم آلیاژ .
مناسب برای جوشکاری استراکچرهای فلزی، سوله سازی، ساخت تیر و ستون و جوشکاری با سرعت بالا با پودرهای KJF-610، KJF- 510 .
نوع جریان : AC / DCEP