

## KJTUBS - 520

استاندارد :

AWS A5.23

F10A4 - ECG

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :

پودر + سیم	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 520 + KJF - 910	0.03 - 0.05	0.3 - 0.5	1.2 - 1.5	0.6 - 0.8	2.3 - 2.6	0.40 - 0.60
KJTUBS - 520 + KJF - 920	0.04 - 0.06	0.5 - 0.6	1.7 - 1.9	0.7 - 0.9	2.4 - 2.7	0.45 - 0.65

خواص مکانیکی فلز جوش :

پودر + سیم	استحکام کششی ( Mpa )	استحکام تسلیم ( Mpa )	ازدیاد طول ( % )	تست ضربه
				ISO - V ( J ) RT
KJTUBS - 520 + KJF - 910	650 - 710	540 - 580	20 - 22	100 - 115
KJTUBS - 520 + KJF - 920	720 - 750	600 - 620	18 - 20	110 - 125

مشخصات فنی و متالورژیکی:

قابلیت ماشینکاری: نسبتا خوب

نوع جریان جوشکاری: DCEP

سختی برای 5mm ضخامت فلز جوش: مطابق جدول زیر (دو لایه جوش)

پودر + سیم	KJTUBS - 520 + KJF - 910	KJTUBS - 520 + KJF - 920
سختی (HRC)	24 - 27	29 - 32

### بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۲۰۰ تا ۲۵۰ کیلویی، قرقره ۱۵ و کلاف ۲۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

قطر سیم (mm)
1.60 - 2.0 - 2.40 - 3.0 - 3.20

### توضیحات:

سیم جوش توپودری KJGTUBS-520 بعنوان لایه بافر جهت روکش کاری و بازسازی فولادهایی که دارای مقاومت کششی بالا هستند، همراه پودر KJF-920 به روش جوشکاری زیرپودری بخصوص لایه های میانی غلتک هایی که قطر آنها بیش از حد کاهش داشته و احتمال شکستن کمر غلتک وجود دارد، مناسب است. همچنین از این سیم همراه پودر جوشکاری KJF-910 به دلیل جدایش آسان سرباره در اتصالات باریک با استحکام بسیار بالا، می توان استفاده نمود.

سیم KJGTUBS-520 تقریباً معادل سیم زیر می باشد:

ESAB Ok Autrod 13.43