

KJTUBS - 330

استاندارد :

DIN 8555

UP 1 - GF - 350 - P

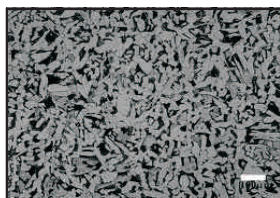
آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :

پودر + سیم	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 330 + KJF - 915	0.08 - 0.12	0.4 - 0.6	1.2 - 1.4	2.3 - 2.5	3.4 - 3.6	0.50 - 0.70

خواص مکانیکی فلز جوش :

پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه
				ISO - V (J) -30°C
KJTUBS - 330 + KJF - 915	850 - 900	650 - 700	17 - 19	30 - 35

مشخصات فنی و متالورژیکی:



قابلیت ماشینکاری: خوب

نوع جریان جوشکاری: DCEP

ساختار جوش: فریت + پرلیت

مقاومت سایش فلز به فلز: خوب

مقاومت به ضربه: توامان با استحکام بالا مناسب است

سختی برای فلز جوش: مطابق جدول زیر

سیم + پودر	KJTUBS - 330 + KJF - 915
سختی (HRC)	36 - 39

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۲۰۰ تا ۲۵۰ کیلویی، قرقره ۱۵ و کلاف ۲۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

قطر سیم (mm)
3.0 - 3.20 - 4.0

توضیحات:

سیم جوش توپودری KJGTUBS-330 حاوی آلیاژهای کروم، نیکل و مولیبدن که برای جوشکاری فولادهای کم آلیاژ با استحکام بالا مناسب بوده و از چقرمگی مناسبی برخوردار است برای جوشکاری فولاد S960 بسیار مناسب بوده و حتی در دمای ۳۰- درجه سانتیگراد نیز مقاومت ضربه خواهد داشت. این سیم برای جوشکاری فولادهای HSLA که در تجهیزات راه سازی، تجهیزات جرثقیل و سازه هایی که تحت تنش کششی بالا قرار دارند مناسب است.

رعایت دمای پیشگرم قطعه بر اساس کربن معادل و در نظر گرفتن ضخامت قطعه مهم می باشد که برای جوشکاری فولادهای کربن بالا حداقل ۱۰۰ درجه سانتیگراد نیاز است. در فولادهای HSLA اگر دمای بین پاسی بیش از ۲۰۰ درجه سانتیگراد شود احتمال کاهش استحکام و چقرمگی وجود دارد.