

KJTUBS - 323

استاندارد :

DIN 8555

UP 1 - GF - 300 - P

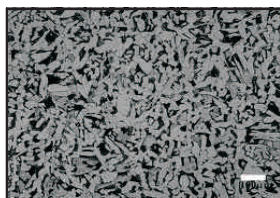
آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :

پودر + سیم	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
KJTUBS - 323 + KJF - 915	0.07 - 0.09	0.4 - 0.6	1.0 - 1.25	1.1 - 1.3	2.1 - 2.3	0.50 - 0.70

خواص مکانیکی فلز جوش :

پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				0°C	-30°C
KJTUBS - 323 + KJF - 915	680 - 800	520 - 650	18 - 20	80 - 90	30 - 35

مشخصات فنی و متالورژیکی:



قابلیت ماشینکاری: خوب

نوع جریان جوشکاری: DCEP

ساختار جوش: فریت + پرلیت

مقاومت سایش فلز به فلز: خوب

مقاومت به ضربه: توامان با استحکام بالا مناسب است

سختی برای فلز جوش: مطابق جدول زیر

سیم + پودر	KJTUBS - 323 + KJF - 915
سختی (HRC)	27 - 30

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۲۰۰ تا ۲۵۰ کیلویی، قرقره ۱۵ و کلاف ۲۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

قطر سیم (mm)
3.0 - 3.20 - 4.0

توضیحات:

سیم جوش توپودری KJGTUBS-323 حاوی آلیاژهای کروم، مولیبدن و به ویژه نیکل بوده که برای جوشکاری فولادهای کم آلیاژ که نیاز به انعطاف پذیری، چقرمگی و مقاومت به تردی در دماهای منفی می باشند طراحی شده است. رعایت دمای پیشگرم قطعه بر اساس کربن معادل و در نظر گرفتن ضخامت قطعه مهم می باشد که برای جوشکاری فولادهای کربن بالا حداقل ۱۰۰ درجه سانتیگراد نیاز است. در فولادهای HSLA اگر دمای بین پاسی بیش از ۲۰۰ درجه سانتیگراد شود احتمال کاهش استحکام و چقرمگی وجود دارد.