

استاندارد :	
AWS A5.23	EN 756
EH14	S4

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
	C	Si	Mn	P	S
سیم جوش (S4)	0.12 - 0.18	Max 0.1	1.75 - 2.2	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 126 (S4) + KJF - 610	0.05 - 0.07	0.30 - 0.40	1.8 - 2.1	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 126 (S4) + KJF - 910	0.06 - 0.08	0.20 - 0.30	1.5 - 1.6	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :						
پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				-40°C	-50°C	-60°C
KJS - 126 (S4) + KJF - 610 PW	525 - 540	425 - 440	24 - 26	45 - 55	33 - 38	--
KJS - 126 (S4) + KJF - 910 PW	510 - 530	410 - 430	24 - 26	--	55 - 65	35 - 45

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
کلاف ۲۵ کیلویی	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات :

سیم جوش مسوار KJS-126 برای جوشکاری زیر پودری فولادهای کربن-منگنز کم آلیاژ و فولادهای ریزدانه مناسب می باشد. در صورت استفاده همراه با پودرهای KJF-610 و KJF-9106 میتوان با انجام یک سیکل عملیات حرارتی، ضمن بدست آوردن استحکام کششی مناسب، خواص ضربه ای تا دمای ۶۰- درجه سانتیگراد نیز بدست آورد.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-126 تقریباً معادل سیم جوش زیر می باشد:

ESAB Autrod 12.40