

استاندارد :	
AWS A5.23	EN 756
EA2	S2Mo

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :						
	C	Si	Mn	Mo	P	S
سیم جوش (S2Mo)	0.06 - 0.10	Max 0.10	0.85 - 1.05	0.4 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.50 - 1.70	0.4 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 612	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.40 - 1.60	0.4 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 614	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.70 - 1.90	0.4 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :						
پودر + سیم	استحکام کششی ( Mpa )	استحکام تسلیم ( Mpa )	ازدیاد طول ( % )	تست ضربه ISO - V ( J )		
				RT	30°C	-40°C
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 610	535 - 545	435 - 445	23 - 25	60 - 80	30 - 40	--
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 612	550 - 570	475 - 495	23 - 25	70 - 85	50 - 60	35 - 45
KJS - 124 (S2Mo) + KJF - 614	580 - 610	490 - 510	22 - 24	65 - 80	45 - 55	30 - 38

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.20 - 1.60 - 2.0 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات :

سیم جوش مسوار KJS-124 از نوع مولیبدن دار که برای جوشکاری زیر پودری فولادهای کربن-منگنز و کم آلیاژ مناسب می باشد. این سیم با پودر KJF-610 برای جوشکاری فولادهای ریزدانه و با پودرهای KJF-612 ، KJF-612 و KJF-614 برای جوشکاری و ساخت انواع لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز مناسب می باشد.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-124 تقریبا معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC LNS 140A

ESAB Autrod 12.24