

استاندارد :	
AWS A5.17	EN 756
EM12K	S3Si

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
	C	Si	Mn	P	S
سیم جوش (S3Si)	0.06 - 0.10	0.15 - 0.25	1.35 - 1.65	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 123 (S3Si) + KJF - 610	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.65 - 1.85	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 123 (S3Si) + KJF - 910	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.2 - 1.4	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :						
پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	-30°C	-40°C
KJS - 123 (S3Si) + KJF - 610	525 - 545	455 - 475	24 - 26	75 - 95	45 - 60	30 - 35
KJS - 123 (S3Si) + KJF - 910	515 - 525	425 - 445	25 - 27	100 - 120	50 - 60	35 - 45

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.20 - 1.60 - 2.0 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات:

سیم جوش مسوار KJS-123 برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن-منگنز و کم آلیاژ مناسب می باشد. این سیم با پودرهای KJF-610 یا KJF-910 با توجه به خواص متالورژیکی مطلوب آن برای ساخت مخازن تحت فشار، سکوسازی و ... مورد استفاده قرار می گیرد.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-123 تقریباً معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC LNS 133U

ESAB Autrod 12.32