

سیم جوش مسوار زیر پودری

KJS - 120



استاندارد :	
AWS A5.17	EN 756
EM12	S2

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
	C	Si	Mn	P	S
سیم جوش (S2)	0.06 - 0.10	Max 0.1	0.85 - 1.05	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 120 (S2) + KJF - 510	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.0 - 1.2	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 120 (S2) + KJF - 610	0.04 - 0.07	0.25 - 0.35	1.45 - 1.65	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 120 (S2) + KJF - 620	0.04 - 0.05	0.25 - 0.40	1.5 - 1.75	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :							
پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)			
				RT	0°C	-30°C	-40°C
KJS - 120 (S2) + KJF - 510	505 - 520	410 - 430	25 - 27	50 - 65	--	30 - 38	--
KJS - 120 (S2) + KJF - 610	510 - 530	420 - 440	25 - 27	80 - 95	--	45 - 55	30 - 38
KJS - 120 (S2) + KJF - 620	520 - 535	420 - 435	25 - 27	65 - 80	45 - 60	30 - 45	-20°C

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.20 - 1.60 - 2.0 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات :

سیم جوش مسوار KJS-120 برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن - منگنز و کم آلیاژ مناسب می باشد. این سیم با پودرهای KJF-510 و KJF-620 برای جوشکاری استراکچرهای فلزی، سوله سازی، و جوشکاری با سرعت بالا کاربرد وسیع داشته و همچنین با پودر KJF-610 با توجه به خواص مورد نیاز در ساخت مخازن، لوله سازی، صنایع دریایی و ... مورد استفاده قرار می گیرد. برای این سیم از موسسات رده بندی BV ، GL و DNV تاییدیه اخذ شده است.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-120 تقریباً معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC LNS 135

ESAB Autrod 12.20