

استاندارد :	
AWS A5.18	EN 440
ER70S - 6	G4 Si 1

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :				
گاز محافظ + سیم	C	Si	Mn	Cu
KJG - 230 + 100% CO <sub>2</sub>	0.06 - 0.09	0.8 - 1.0	1.55 - 1.75	Max 0.1

خواص مکانیکی فلز جوش :					
گاز محافظ + سیم	استحکام کششی ( Mpa )	استحکام تسلیم ( Mpa )	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V ( J )	
				RT	-30°C
KJG - 230 + 100% CO <sub>2</sub>	550 - 570	455 - 465	23 - 25	80 - 100	35 - 50

### بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت قرقره پلاستیکی ردیف پیچ و یا سایر بسته بندی ها با سفارش مشتری، طبق جدول زیر می باشد:

وزن و بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	0.80 - 1.0 - 1.20 - 1.60
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی	3.20 - 4.0

### توضیحات :

سیم جوش مسوار KJG-230(SG3) با ایجاد گرده جوش یکنواخت برای جوشکاری سازه های سنگین فلزی، کشتی سازی، مخازن، ساخت جرثقیل و خطوط مونتاژ تولید خودرو مناسب بوده و قوس پایدار و با دوام آن باعث عدم پاشش هنگام جوشکاری می شود. استحکام بهتر رسوب جوش این سیم نسبت به KJG-220(SG2) در پروژه هایی که نیاز به استحکام بالاتری دارند از دیگر ویژگی های آن می باشد

گاز محافظ: Ar + 20% CO<sub>2</sub> و یا 100% CO<sub>2</sub>

نوع جریان جوشکاری: DCEP

حالات جوشکاری: تخت، افقی، گوشه، سربالا، سرازیر و بالای سر

سیم KJG-230 تقریباً معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC SUPRA- MNM

ESAB Autrod 12.64