

استاندارد :	
AWS A5.18	EN 440
ER70S - 6	G3 Si 1

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :				
گاز محافظ + سیم	C	Si	Mn	Cu
KJG - 220 + 100% CO ₂	0.05 - 0.08	0.8 - 1.0	1.45 - 1.6	Max 0.1

خواص مکانیکی فلز جوش :					
گاز محافظ + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				RT	-40°C
KJG - 220 + 100% CO ₂	520 - 550	415 - 435	24 - 26	95 - 110	35 - 45

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

وزن و بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	0.80 - 1.0 - 1.20 - 1.60
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی	3.20 - 4.0

توضیحات :

سیم جوش مسوار KJG-220(SG2) با ایجاد گرده جوش یکنواخت برای جوشکاری سازه های فلزی، کشتی سازی، مخازن و خطوط مونتاژ تولید خودرو مناسب بوده و قوس پایدار و با دوام آن باعث عدم پاشش هنگام جوشکاری می شود. از دیگر ویژگی های این سیم به قابلیت تغذیه بالا و نفوذ زیاد آن می توان اشاره کرد. برای این سیم از موسسات رده بندی GL و BV تاییده اخذ شده است.

گاز محافظ: $Ar + 20\% CO_2$ و یا $100\% CO_2$

نوع جریان جوشکاری: DCEP

حالات جوشکاری: تخت، افقی، گوشه، سربالا، سرازیر و بالای سر

سیم KJG-220 تقریباً معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC SUPRA- MIG

ESAB Autrod 12.51