

پودر جوشکاری زیر پودری  
KJF - 920

استاندارد :

EN 760

S A FB 2 88 DC HS

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :

سیم + پودر	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Ni
KJF - 920 + KJTUBS - 320	0.1 - 0.12	0.7 - 1.0	1.8 - 2.0	1.2 - 1.5	0.40 - 0.60	--	--	--
KJF - 920 + KJTUBS - 350	0.30 - 0.40	0.70 - 0.90	1.5 - 1.7	5.0 - 6.0	1.7 - 1.9	1.2 - 1.4	0.15	0.2 - 0.3

خواص مکانیکی فلز جوش :

سیم + پودر	سختی فلز جوش HRC
KJF - 920 + KJTUBS - 320	27 - 33 HRC / As Welded
KJF - 920 + KJTUBS - 350	48 - 52 HRC / As Welded

مشخصات فنی:

بر اساس فرمول بونیژوسکی ۲/۴	بازیسته:
1.3 kg/dm <sup>3</sup>	دانسیته:
350 ± 25°C/2hr	شرایط بازپخت:
AC/DCEP	نوع جریان جوشکاری:
پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش	بسته بندی:

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-920 از نوع فلوراید قلیایی آگلومره می باشد. این پودر برای روکش کاری و سطح سازی به ویژه همراه سیم های توپودری به روش FIFO بسیار مناسب است. نقطه ذوب آن نسبت به پودر KJF-915 بالاتر بوده لذا برای جوش خطی مناسب می باشد. این پودر برای بازسازی و روکش کاری چرخ قطار، جوشکاری فولادهای کربن متوسط و پر آلیاژ با سختی بالا گزینه ای ایده آل می باشد. جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا، سطح جوش صاف و یکنواخت از دیگر ویژگیهای این پودر بوده و فلز جوش حاصله دارای هیدروژن بسیار کم میباشد.

پودر KJF-920 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

ESAB OK 10.61 & 10.62