

استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7A0 - EL12	S AAB 1 79 AC
A5.17 : F7A2 - EM12	

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
سیم + پودر	C	Si	Mn	P	S
KJF - 620 + KJS - 110 (S1)	0.04 - 0.05	0.25 - 0.35	1.25 - 1.45	Max 0.03	Max 0.03
KJF - 620 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.05	0.40	1.5 - 1.75	Max 0.30	Max 0.30

خواص مکانیکی فلز جوش :						
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	0°C	-20°C
KJF - 620 + KJS - 110 (S1)	510 - 530	410 - 430	24 - 26	55 - 70	40 - 50	--
KJF - 620 + KJS - 120 (S2)	520 - 435	420 - 435	25 - 27	65 - 80	45 - 60	30 - 40

مشخصات فنی:

بازیسیتة:	بر اساس فرمول بونیژوسکی ۱/۲۵
دانسیته:	1.25 kg/dm^3
شرایط بازپخت:	$350 \pm 25^\circ\text{C}/2\text{hr}$
نوع جریان جوشکاری:	AC/DCEP
بسته بندی:	پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات:

پودر جوشکاری KJF-620 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره بوده، دارای گرده جوش نسبتا صاف و براق با جدایش آسان سرباره در حالت تخت می باشد. مزیت اصلی این پودر نسبت به پودرهای دیگر در ساخت استراکچرهای فلزی، سوله سازی و ... خواص مکانیکی مطلوب آن بویژه مقاومت به ضربه تا دمای ۰-۲۰ درجه سانتیگراد می باشد، لذا استفاده از آن به همراه سیم زیر پودری (KJS-110(S1) برای ساخت سازه های فلزی، تیر- ستون، پایه های جرثقیل سقفی و ... به راحتی امکان پذیر می گردد.