

استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F8A4 - EM12 A5.23 : F9A2 - EA2 - A3	S AAB 1 69 AC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :						
سیم + پودر	C	Si	Mn	Mo	Ti	B
KJF - 614 +KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.30	1.5 - 1.75	--	--	--
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.75 - 1.95	0.4 - 0.5	--	--
KJF - 614 + KJS - 124 (S2MoTB)	0.04 - 0.08	0.25 - 0.40	1.9 - 2.1	0.4 - 0.5	0.1	+

خواص مکانیکی فلز جوش :						
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	-20°C	-40°C
KJF - 614 +KJS - 120 (S2)	565 - 602	490 - 535	21 - 23	65 - 75	50 - 60	35 - 45
KJF - 614 + KJS - 124 (S2Mo)	620 - 635	540 - 565	20 - 22	65 - 80	40 - 50	--

مشخصات فنی:

بازیسیتہ:	بر اساس فرمول بونیژوسکی ۱/۵
دانسیتہ:	1.25 kg/dm ³
شرایط بازپخت:	350 ± 25°C/2hr
نوع جریان جوشکاری:	AC/DCEP
بسته بندی:	پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-614 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره بوده و برای جوشکاری طولی لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز تا گرید X80 مخصوصاً گاز ترش مناسب است. از ترکیب این پودر با سیم حاوی تیتانیوم - بر (TB) در حالت چهار سیمه پشت سرهم خواص عالی بدست می آید. از دیگر ویژگیهای این پودر جدایش آسان سرباره آن در دماهای بسیار بالا و گرده یکنواخت و بدون بریدگی کنار جوش می باشد.

پودر KJF-614 تقریباً معادل پودر زیر است :

LINCOLN WELD 998N