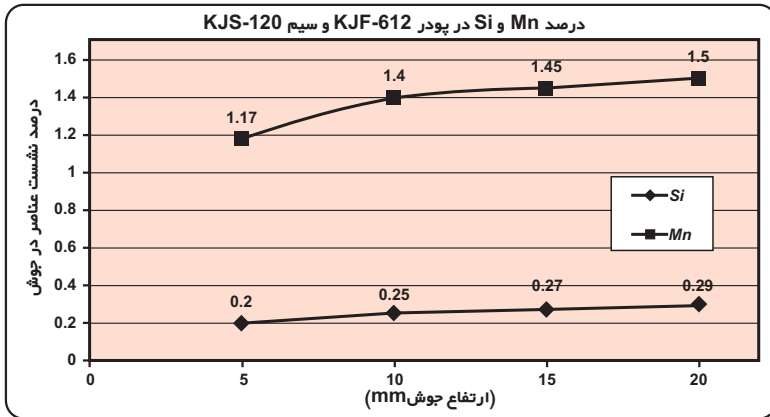


استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7A4 - EM12 A5.23 : F8A4 - EA2 - A3	S AAB 1 67 AC H5

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :				
سیم + پودر	C	Si	Mn	Mo
KJF - 612 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 35	1.3 - 1.45	--
KJF - 612 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.25 - 35	1.40 - 1.60	0.40 - 0.50

خواص مکانیکی فلز جوش :					
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				RT	-40°C
KJF - 612 + KJS - 120 (S2)	510 - 540	415 - 440	25 - 27	75 - 95	40 - 45
KJF - 612 + KJS - 124 (S2Mo)	550 - 570	475 - 495	23 - 25	70 - 85	35 - 45

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

بازیسته: بر اساس فرمول بونیژوسکی $1/3$

دانشیه: 1.25 kg/dm^3

شرایط بازپخت: $350 \pm 25^\circ\text{C}/2\text{hr}$

نوع جریان جوشکاری: AC/DCEP

بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-612 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره بوده و برای جوشکاری طولی لوله های قطور خطوط انتقال نفت و گاز تا گرید X70 مناسب می باشد. جدایش آسان سرباره آن در دماهای بسیار بالا از ویژگی های این پودر بوده و با توجه به مقاومت آن نسبت به آمپر بالا، قابلیت جوشکاری به روش های دو سیمه یا چند سیمه (بخصوص چهار سیمه پشت سر هم) را دارا بوده و حتی در دمای ۴۰- درجه سانتیگراد دارای مقاومت به ضربه بسیار مطلوبی می باشد. پروفیل سطح و گرده یکنواخت و بدون بریدگی کنار جوش از دیگر ویژگی های این پودر بوده و مقدار هیدروژن حبس شده در فلز جوش حاصله نیز کم می باشد.

پودر KJF-612 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 995

ESAB OK 10.73