

استاندارد :

AWS	EN 760
A5.17 : F7A2 - EM12	S A CS/MS 1 88 AC

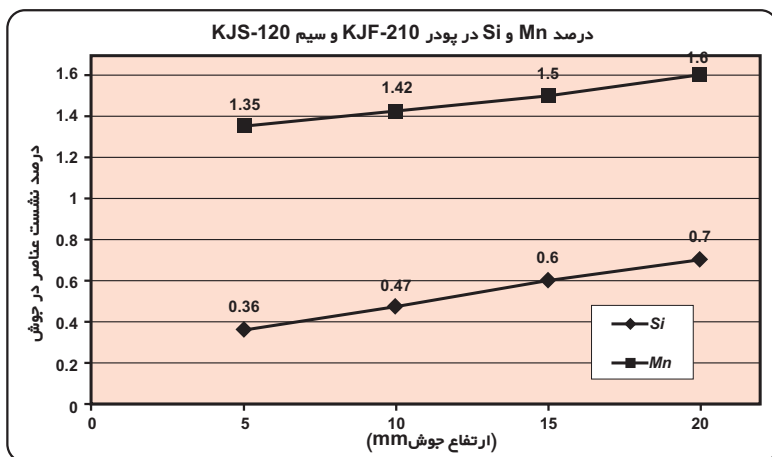
آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :

سیم + پودر	C	Si	Mn	P	S
KJF - 210 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.5 - 1.6	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :

سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				RT	-20°C
KJF - 210 + KJS - 120 (S2)	510 - 535	425 - 445	25 - 27	70 - 80	35 - 45

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

بر اساس فرمول بونیژوسکی ۱	بازیسیته:
1.15 kg/dm^3	دانسیته:
$350 \pm 25^\circ\text{C}/2\text{hr}$	شرایط بازیخت:
AC/DCEP	نوع جریان جوشکاری:
پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش	بسته بندی:

توضیحات:

پودر جوشکاری KJF - 210 از نوع کلسیم سیلیکات - منگنز سیلیکات آگلومره بوده که با گرده جوش صاف، براق و جدایش بسیار آسان سرباره، برای جوشکاری فولاد های ساختمانی، کمپرسورهای باد، مخازن LPG، سیلندرهای گاز مایع، مخازن هوای فشرده و ... مناسب می باشد. این پودر قابلیت استفاده برای جوشکاری ورقهای کمی زنگ زده یا روغنی را داشته و می توان از آن برای جوشکاری دو یا چند سیمه استفاده نمود.

پودر KJF - 210 تقریبا معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 761

ESAB OK 10.80