



کاوش جوش

KAVOSH JOOSH



بخش

دستورالعمل نگهداری و استفاده
از محصولات شرکت کاوش جوش

دستور العمل نگهداری و استفاده از پودر جوشکاری زیرپودری (SAW) :

مهمترین نکته در مورد بسته بندی و نگهداری پودرهای جوشکاری زیرپودری، حفاظت آنها در برابر رطوبت و جلوگیری از جذب رطوبت توسط آنهاست. یک بسته بندی مناسب، باید درصد رطوبت را تا حداکثر ۰/۰۵ درصد تضمین نماید... خریداران و مصرف کنندگان نیز باید شرایط نگهداری را به گونه‌ای تدبیر و تعبیه نمایند که از پارگی کیسه و یا خیس شدن آنها جلوگیری شود. معمولاً در بسته بندی‌ها، استفاده از لایه‌های چندتایی پلاستیک و کاغذی بعنوان کیسه نگهدارنده، ظرف‌های فولادی دردار و کیسه‌های برزنتی که از داخل توسط چند لایه فشرده پلاستیکی محکم کاری شده، در احجام و ظرفیت‌های گوناگون مرسوم می‌باشد. برای حمل بسته‌ها، اغلب آنها را روی پالت چوبی پایه دار که از سطح زمین چند سانتی متری ارتفاع دارند، قرار داده و سپس پالتهای را در کانتینرهای سقف دار جابجا و حمل می‌نمایند و نباید از ۱۰ ردیف کیسه را روی یک پالت و بیش از دو پالت را نیز روی یکدیگر قرار دهند. مقدار رطوبت محل نگهداری پودرها باید در حداقل ممکن و حداکثر ۰/۰۶ درصد باشد. پودرهای بسته بندی شده در ظرف فولادی (بشکه Buckets / Barrels) را حداکثر ۳ سال، کیسه‌های چند لایه کاغذ و پلاستیکی را حداکثر ۲ سال و کیسه‌های کیفی برزنتی را حداکثر ۶ ماه می‌توان در انبار نگهداری نمود. پودر جوشکاری در حال استفاده که در مخزن دستگاه ریخته شده نیز در صورت تعطیلی کارگاه نباید بیشتر از ۸ ساعت بدون استفاده بماند. در غیر اینصورت باید دوباره در کوره و تحت درجه حرارت 250 ± 150 سانتیگراد باز پخت و پیشگرم گردد. کلیه پودری‌ها باقی مانده برای شروع مجدد کار، حتماً باید حداقل 250 ± 150 درجه

سانتیگراد حرارت دیده باشند. در فرآیند مکش و استفاده مجدد از پودرهای اضافی سطح جوش (Recycling)، باید دقت کافی بعمل آید تا تجهیزات مورد استفاده جهت مکش، هیچگونه چربی، روغن یا رطوبت را وارد پودر ننمایند و هرگز بیش از نسبت یک به سه، پودر برگشتی به پودر جدید اضافه نگردد. نحوه خشک کردن مجدد پودرهای جوشکاری، به قرار زیر است:

۱- برای پودرهای آگلومره:

حرارت دادن در دمای $25+30$ درجه سانتیگراد به مدت ۲ تا ۴ ساعت

۲- برای پودرهای پیش ذوب شده:

حرارت دادن در دمای $25+20$ درجه سانتیگراد به مدت ۲ تا ۴ ساعت

دستورالعمل نگهداری و استفاده از سیمهای توپودری Flux Cored Wire:

سیمهای توپودری بدلیل پوسته آهنی، ترکیبات آلیاژی و معدنی و ساختار تولیدی آن، در برابر رطوبت حساس بوده و بمنظور انبارداری و استفاده از آنها باید به نکات زیر توجه داشت:

- ۱- در محدوده دمایی ۱۷ تا ۲۷ درجه سانتیگراد رطوبت نباید از ۶۰ درصد تجاوز کند.
- ۲- در محدوده دمایی ۲۷ تا ۳۷ درجه سانتیگراد رطوبت نباید از ۵۰ درصد تجاوز کند.
- ۳- فرقره هایی که از بسته بندی خارج می شوند را فقط ۷۲ ساعت می توان در شرایط معمول کارگاهی نگهداری نمود و چنانچه عملیات جوشکاری بیش از هشت ساعت متوقف گردد، فرقره سیم ها می بایستی در کاورهای ضد رطوبت با دمای فوق الذکر نگهداری شوند.
- ۴- چنانچه سیمهای توپودری زنگ زده و یا آغشته به مواد روغنی شده و یا به مدت طولانی در معرض اتمسفر هوا قرار گیرند غیر قابل استفاده بوده و ضایعات تلقی می شوند.

دستورالعمل نگهداری و استفاده از الکتروود SMAW :

الکتروودها به دلیل ساختار تولیدی آن در برابر رطوبت حساس بوده و به منظور انبارداری و استفاده از آنها باید به نکات زیر توجه داشت:

۱- در هنگام انبارداری باید دقت شود که به کارتن و یا قوطی الکتروودها صدمه وارد نشده و به صورت باز نگهداری نشوند.

۲- حداقل دمای محیط انبار ۱۷ تا ۲۰ درجه سانتیگراد باید باشد.

۳- حداکثر رطوبت محیط انبار ۶۰ درصد باشد.

۴- درجه حرارت بازپخت الکتروود به ترکیب شیمیایی و نوع روکش آن بستگی دارد. بطور کلی دمای بازپخت الکتروودهای روتاییلی روتاییلی سلولزی و روتاییلی قلیایی، به میزان ۱۰۰ تا ۱۲۰ درجه سانتیگراد و به مدت دو ساعت می باشد.

۵- الکتروودهای قلیایی را باید به مدت دو ساعت در دمای ۵۰+۳۵۰ درجه سانتیگراد خشک نمود.

۶- الکتروودهای قلیایی خشک شده در اون مرکزی، نباید در معرض اتمسفر هوا قرار گیرند، لذا به این منظور هنگام استفاده باید به آون دستی پرتابل با دمای ثابت ۱۰۰ تا ۱۴۰ درجه سانتیگراد انتقال داده شوند.

دستورالعمل نگهداری سیم جوشهای تحت گاز محافظ (MIG-MAG) :

به هنگام حمل و نقل و انبارداری سیم جوشها بایستی موارد زیر مورد توجه قرار گیرد:

- ۱- به قرقره ها ضربه های شدید وارد نشده و از شکستن و به هم ریختن آنها جلوگیری به عمل آید.
- ۲- حداکثر بار مجاز هنگام حمل و انبارداری بر روی پالت، ۱۲۰۰ کیلوگرم می باشد. لذا از قرار دادن سیم اضافی بر روی پالتها باید خودداری نمود.
- ۳- قرقره های سیم جوش نباید به صورت باز و خارج از پوشش حفاظتی در انبار نگهداری شوند.
- ۴- سیم جوش های زنگ زده و اکسید شده غیر قابل استفاده می باشند. بنابراین حداکثر رطوبت محیط انبار نباید از ۶۰ درصد بیشتر باشد.

دستور العمل نگهداری سیم جوشهای مسوار (GMAW) :

به هنگام حمل و نقل و انبار داری سیم جوشها بایستی دقت شود که به قرقره ها ضربه های شدید وارد نشده و از شکستن آنها جلوگیری بعمل آید. حد اکثر بار مجاز هنگام حمل و انبار داری بر روی یک پالت یک تنی مقدار ۲۰۰ کیلوگرم بوده، لذا از قرار دادن بار اضافی بر روی پالتها باید خودداری نمود.

قرقره های سیم جوش نباید بصورت باز و خارج از پوشش حفاظتی در انبار نگهداری شوند. سیم جوشهای زنگ زده و اکسید شده غیر قابل استفاده می باشند، بنابر این حد اکثر رطوبت محیط انبار نباید از ۶۰ درصد بیشتر باشد.